



# Fastbond30

## Адгезив на водной основе

### Техническая информация

<b>Описание продукта</b>	Водно-дисперсионный адгезив пригодный к распылению. Дает высокую прочность соединения, обладает длительным открытым временем. Невоспламеняемый, термостойкий. Идеален для наклеивания ламинатов.	Fastbond30 остается очень эластичным после высыхания. Применяется для соединения вспененных пластиков, пластиковых ламинатов, дерева, фанеры.	Типичное применение – приклеивание ламината при производстве мебели и дверей.
--------------------------	--	---	---

<b>Физические свойства</b> (не для спецификации)	<b>Растворитель</b>	Вода (толуол и этанол – не более 5%)
	<b>Основа</b>	полихлоропрен
	<b>Консистенция</b>	Жидкий
	<b>% твердого вещества</b>	Примерно 50%
	<b>Удельная плотность</b>	1.09
	<b>pH</b>	10.5
	<b>Вязкость</b> Вискозиметр Брукфильда, шпиндель 1, 20 об./мин, 26°C	300 мПа с
	<b>Температура вспышки</b>	нет
	<b>Цвет</b>	Влажный – белый или зелено-голубой Сухой – прозрачный или зеленый
	<b>Срок хранения</b>	15 месяцев с момента поставки при хранении в заводской упаковке при 21°C и относительной влажности 50 %
Данный продукт не воспламеняется во влажном состоянии		

# Fastbond30

## Адгезив на водной основе

Характеристики (не для спецификации)	Прочность на сдвиг	Поверхности протерты изопропиловым спиртом, обработаны абразивным материалом P180 и снова протерты спиртом. Адгезив нанесен кистью на обе поверхности. Соединение произведено после высыхания адгезива под давлением не менее 3 кг/см <sup>2</sup> .		Образцы размером 25x25 мм., высушенные в течении 7 дней при 23°C и относительной влажности 50%; испытание на скорости 10мм/мин.	
	Материал	Прочность, МПа			
	Полиэтилен	0.83			
	Полипропилен	1.37			
	ЭПДМ резина	0.14			
	ПММА	1.90			
	Поликарбонат	2.27			
	ПВХ	1.63			
	АБС	2.03			
	Полистирол	1.97			
	Дерево (сосна)	2.83			
	Дерево (дуб)	2.87			
	Фанера	2.50			
	Стекло	0.73			
	Алюминий	1.47			
	Сталь	2.70			
	Прочность на отслаивание (отслаивание под углом 180°, Н/25мм)	Очистка поверхности: алюминий-метилэтилкетон, пластики и стекло – изопропиловый спирт		Хлопковая ткань соединена с жестким субстратом, ширина 25 мм, сушка в течение 7 дней при 23°C и относительной влажности 50%; испытание на скорости 150мм/мин.	
	Материал	Контроль (7 дней при °C)	30 дней при 70°C	30 дней при 40°C, 50% влажности	30 дней облучение УФ светом
	Стекло	10.0	15.1	15.2	0.0
	Полипропилен	7.2	10.8	10.2	
	ПВХ	11.6	16.8	17.0	
	Алюминий	14.0	43.3	21.5	
	Фанера	16.9	23.6	20.0	
	Т-расслаивание (Н/25мм)	7 дней при 23°			
	хлопковая ткань/ хлопковая ткань	134.9			

# Fastbond30

## Адгезив на водной основе

Характеристики, продолжение (не для спецификации)	Термостойкость		Рекомендуемый температурный диапазон – от –40 до +110°C. Допускается кратковременный нагрев до 130°C.	
			Температура	Прочность на сдвиг (алюминий/алюминий), МПа (7 дней при 23°C)
			-55°C	6.43
			23°C	1.73
		60°C	0.90	
		90°C	0.30	
		120°C	0.07	
Оборудование для распыления	Распылитель	Сопло	Игла	Избыточное давление, атм
	Binks 2001SS, 95 DeVilbiss MSA-510	66SD #30	65SS FF	0.8-1.1 0.8-1.1

### Порядок применения

#### Подготовка поверхности

Для достижения хорошей адгезии поверхности должны быть сухими и чистыми. Удалите пыль, грязь, масло перед нанесением.

#### Нанесение

Нанесите на поверхность равномерный слой адгезива (для пористых поверхностей может потребоваться более одного слоя) используя кисть, валик, или распылитель. При распылении адгезив должен занимать примерно 80% поверхности. Обе поверхности должны быть высушены в течение примерно получаса затем соединены и зафиксированы зажимами или приложенным давлением.

#### Время сушки

Время сушки зависит от температуры, влажности, движения воздуха. При нормальных условиях адгезив высыхает за 30 мин.

После высыхания адгезива соединение должно быть произведено в течение 4 часов. Использование горячего воздуха и инфракрасных излучателей может сократить время сушки.

#### Соединение

Разделители, например, полоски ламината, могут быть использованы для предотвращения преждевременного контакта покрытых адгезивом поверхностей. Удалите разделители и приложите давление  $3\text{кг/см}^2$  в направлении краев. Для получения достаточного давления можно использовать ручной ролик (ширина не более 75 мм).

Соединенные части могут подвергаться обработке немедленно после соединения.

#### Расход

Примерно  $20\text{м}^2/\text{л}$  при распылении; расход зависит от пористости поверхности.

#### Очистка

Для удаления жидкого адгезива применяйте воду или мыльный раствор. После высыхания используйте толуол, метилэтилкетон, или промышленный очиститель 3М. Соблюдайте меры безопасности при работе с растворителями.

#### Замечание

Так как адгезив содержит воду, оборудование для распыления должно быть сделано из нержавеющей стали.

**НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ИСПОЛЬЗОВАННОЕ РАНЕЕ ДЛЯ АДГЕЗИВОВ НА ОСНОВЕ РАСТВОРИТЕЛЕЙ, ТАК КАК ОСТАТКИ РАСТВОРИТЕЛЯ ПРИВЕДУТ К РАЗРУШЕНИЮ ДИСПЕРСИИ.**

# Fastbond30

## Адгезив на водной основе

<b>Хранение</b>	Храните продукт при температуре от 15 до 25°C. Более высокие температуры сокращают срок хранения.	Продукты на водной основе становятся непригодными для использования при длительном хранении при температуре ниже 4°C.	НЕ ДОПУСКАЙТЕ ЗАМЕРЗАНИЯ ПРОДУКТА
-----------------	---	---	-----------------------------------

<b>Спецификации</b>	<b>Fastbond30</b> был испытан и соответствует части 7 стандарта BS476 (распространение пламени).		
---------------------	--	--	--

<b>Безопасность</b>	Избегать попадания в глаза. Использовать только в хорошо проветриваемых помещениях,	<b>Первая помощь</b> <b>Попадание в глаза</b> Промыть большим количеством воды и обратиться к врачу <b>Попадание на кожу</b> Вымыть водой с мылом <b>Прием внутрь</b> Выпить два стакана воды и немедленно вызвать врача. Не вызывать рвоту
---------------------	---	---

Представленные значения получены стандартными методами и не являются техническими условиями. Наши рекомендации по применению изделий основаны на результатах испытаний, которые мы считаем достоверными, однако покупателю следует провести собственные испытания с целью установить соответствие изделий предполагаемому им применению. В этой связи компания 3M не несет какой-либо ответственности за прямой или косвенный ущерб или урон, ставший результатом следования этим рекомендациям.

ООО «Формос ТК»

Отдел промышленных клейких лент

Москва, Нагорный проезд, 12Г

+7 (495) 642-73-04

[www.formos.ru](http://www.formos.ru)

[formos@list.ru](mailto:formos@list.ru)